

TRITURATORI-E-CIPPATORI

VERSIONE | R95BHHP13



ALLESTIMENTO BASE			
- DISCO Lame+Controlama			
- Lame riaffilabili (acciaio temprato)			
- Martelli mobili reversibili (acciaio temprato)			
- Controlama reversibile (acciaio temprato)			
- Vaglio di raffinazione mobile			
- Tubo di lancio con profondità di gittata regolabile			
- Tramoggia con maniglia per lo spostamento			
- Dispositivo di sicurezza sulla tramoggia			
- Trasmissione a cinghie			
- 2 ruote pneumatiche			
- HONDA GX390			
ACCESSORI			
SISTEMA DI TAGLIO			
Lame (acciaio temprato)	N°	2	
Martelli (acciaio temprato)	N°	8	
Controlama	N°	1	
CARATTERISTICHE			
Produzione oraria	m³/h*	3 - 6	
Apertura di triturazione	mm	130 x 170	
Triturabile - Ø max.*	mm	70	
FORZA MOTRICE			
Potenza	hp/kW	13 / 9,6	
Alimentazione		Benzina	
Motore		HONDA GX390	
Consumo di carburante	litri/h	2,8	
SPECIFICHE TECNICHE			
Lunghezza	mm	1485	
Larghezza	mm	875	
Altezza	mm	1360	
Altezza di scarico	mm	1160	
Altezza di introduzione	mm	1105	
Apertura di introduzione	mm	330 x 360	
Peso: NETTO	kg	125	

^{*} Materiale in entrata - Dato dipendente dal tipo di materiale e dalle condizioni di lavoro.



CONDIZIONI	
Origine prodotto	Fabbricazione italiana
Garanzia	La garanzia è quella prevista di legge e per la sua validità fa fede il documento di vendita della macchina.
Consegna - Ricambi originali	Normalmente disponibili, max. 45 giorni (a decorrere dalla data dell'ordine)
Identificativo - SCIP number (link)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

I prodotti sono soggetti ad evoluzione tecnica ed il presente sito web potrebbe non essere completamente aggiornato. I dati indicati nelle tabelle, le foto e le immagini sono da considerarsi informative e non vincolanti.