



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R640DLHP750TRON



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Marteaux
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Tapis ameneur d'entrée hydraulique en acier réglable en vitesse et réversible
- Tapis d'évacuation hydraulique en caoutchouc
- Système de graissage des roulements
- Contrôle Nostress + système SHC
- Radiocommande pour l'activation des contrôles de fonctionnement à distance
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu routier homologué + Timon réglable avec anneau d'attelage
- KOHLER KDI2504TCR
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	/
Marteaux (acier trempé)	N°	60
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m ³ /h*	40 - 60
Ouverture de broyage	mm	640 x 200
À broyer - Ø max.*	mm	200

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	75 / 55
Source d'énergie		Diesel
Moteur		KOHLER KDI2504TCR
Consommation de carburant	litres/h	12

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	7415/9050
Largeur	mm	2015
Hauteur	mm	3270/3090
Hauteur de déchargement	mm	3090
Hauteur d'introduction	mm	1650
Ouverture d'introduction	mm	1500 x ∞ x 3300
Poids: NET	kg	3500

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

**CONDITIONS**

Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.